

FICHA TECNICA

DEF

FLUIDO DE TRATAMIENTO DE GASES DE ESCAPE PARA MOTORES DIESEL

DESCRIPCIÓN:

- DEF es una solución de urea líquida grado automotriz desarrollada para utilizarse en los motores Diesel con sistemas de SCR (Reducción Catalítica Selectiva) para reducir las emisiones contaminantes de Oxido Nitroso. La urea líquida es inyectada al tubo de escape donde junto con el calor y el catalizador convierten los gases nocivos como el Óxido Nitroso en vapor de agua, Oxígeno y Nitrógeno, sus componentes de alta pureza y la mezcla cuidadosamente balanceada, contribuyen a alargar la vida útil del catalizador.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Es un producto especialmente diseñado para utilizarse en vehículos, camiones o maquinaria pesada con motor Diesel y que cuenten con sistema SCR (Reducción Catalítica Selectiva).

ALMACENAMIENTO:

- La vida útil del producto depende de la temperatura de almacenamiento. La temperatura de almacenamiento no debe superar los 30 °C y su vida útil puede llegar a ser de 12 meses.

CARACTERÍSTICAS:

Análisis típicos		
PARAMETRO	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Alcalinidad como NH3	%	≤0.2
Aldehído	mg/kg	≤5.0
Aluminio	mg/kg	≤0.5
Apariencia	Visual	Claro y Transparente
Biuret, %	ISO 22241-2	<0.3
Calcio	mg/kg	≤0.5
Cobre	mg/kg	≤0.2
Contenido de Urea, % peso	ISO 22241-2	32.5
Cromo	mg/kg	≤0.2
Densidad a 20°C (Líquido)	kg/m³	1,087 - 1,093
Densidad de Vapor (aire=1)	Interno	0.6 HO>1
Fosfato	mg/kg	≤0.5
Gravedad específica @ 20°C	D-1298	1.09
Hierro	mg/kg	≤0.5
Índice de refracción a 20°C	mg/kg	1,3814 - 1,3843
Insolubles	mg/kg	≤20
Libras por Galón	D-1298	9.09
Magnesio	mg/kg	≤0.5
Níquel	mg/kg	≤0.2
Olor		Ninguno a ligero amoníaco
pH	D-1287	9.2
Potasio	mg/kg	≤0.5
Punto de Congelación, °C (°F)	D-1177	-11 (12)
Punto de Ebullición a reflujo, °C (°F)	D-1120	101 (213)
Sodio	mg/kg	≤0.5
Sublabilidad del Agua	Interno	1
Tasa de Evaporación	D-1120	≤1
Zinc	mg/kg	≤0.2

BENEFICIOS:

- Reduce la emisión de Óxidos de Nitrógeno (NOx).
- Producto amigable con el medio ambiente, que ayuda a disminuir los contaminantes exhalados por los tubos de escape.
- Prolonga la duración de sistemas críticos como el SCR.
- De fácil aplicación y manejo.
- No es inflamable o explosivo.
- No es tóxico.

PRECAUCIÓN:

- Evite contacto prolongado con la piel
- No arroje los residuos de este producto alcantarillado.

PRESENTACIONES DE LOS PRODUCTOS

